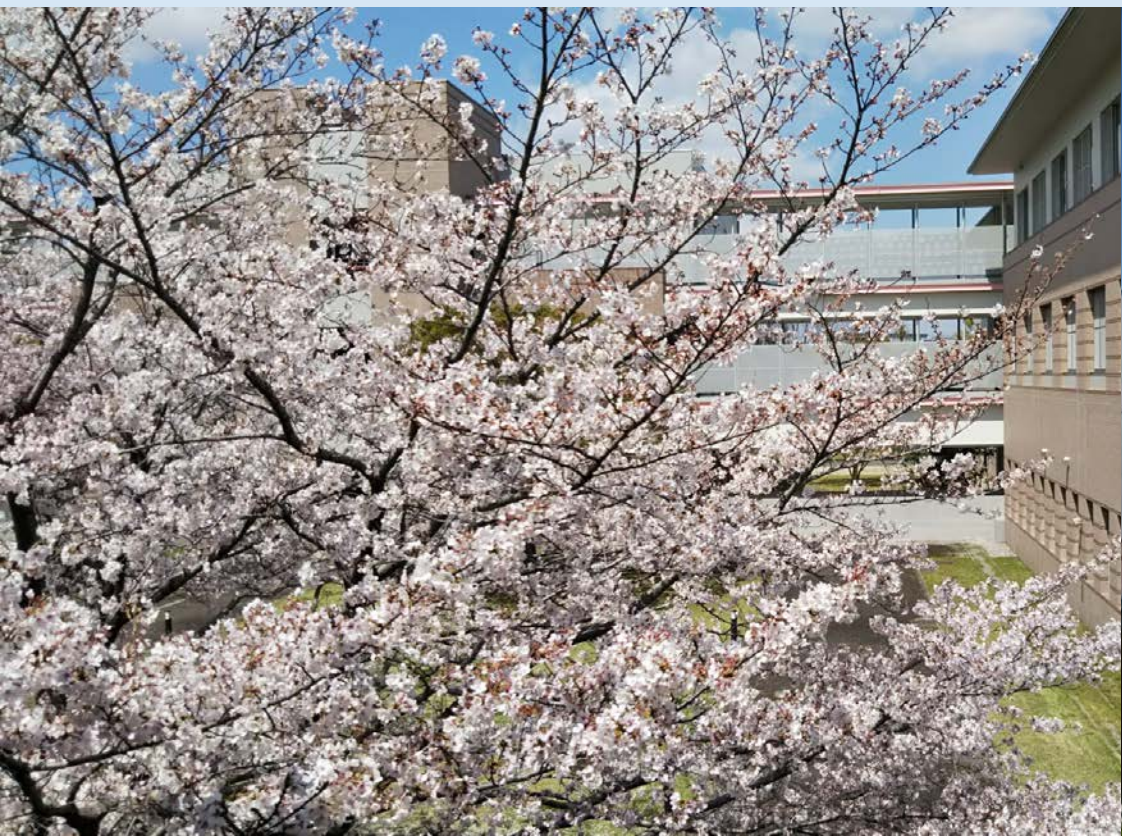


入試案内 2021

熊本県立技術短期大学校



1. 学科の学び

- I 群（精密機械技術科・機械システム技術科）
- II 群（電子情報技術科・情報システム技術科）

2. 入試制度

- 推薦（前期）
- 推薦（後期）
- 一般

3. 学生生活

- 学生生活
- 通学手段

4. 学費等

- 学費等
- 学費負担軽減のための制度

教育目標

機械装置の設計および機械部品の精密加工技術を身につけ、電気技術等の電動化技術の基礎を経験して、生産工程の設計・管理に携わることができる生産技術者を育成します。

*生産技術 production technology

家電製品や自動車等の機械部品を作る際に、いかにして品質が高く、作りやすく、効率的に生産することができるかを考えて製造工程を設計する技術。

I 群 〔機械〕

精密機械技術科 授業風景



01：CAD 実習

コンピュータを利用し2次元・3次元CADで設計し、CAMで自動加工を行う技法を実習します。



02：数値制御

コンピュータ制御で高精度な加工を全自動で行うNC工作機械のプログラミング技法と操作法を実習します。



03：機械設計実習

機械を設計する上で必要となる一般的な機械要素の動きとその設計法を実習を通して修得します。



05：機械加工実習

フライス盤や、旋盤といった機械加工の基本から応用まで2年間通してみっちり学びます。



04：精密機器製作実習

射出成形機でプラスチック部品を製作します。総合製作の授業でプラスチック用金型設計製作を行います。



06：機械製作実習

3次元CADで設計した機械装置の部品を工作機械を使用して加工し、機械装置を組み立てて動作確認します。

教育目標

機械装置を製造するための設計・製作技術とメカトロニクス化技術を学ぶことで、自動化機械装置や自動生産システムを設計し製作できる実践技術者の育成を目指します。

*メカトロニクス

機械工学をベースに、電気・電子工学、情報工学を組み込み、制御工学で智能化する技術分野、またはその技術により動く機械。

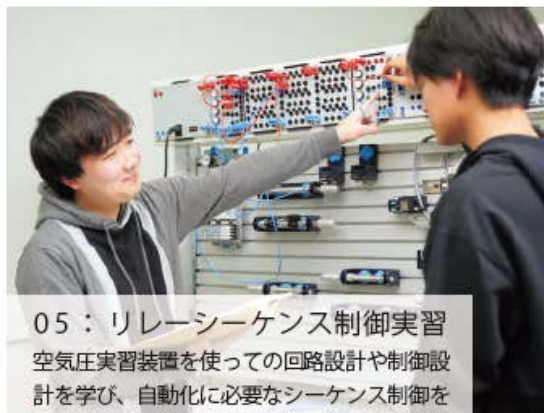
1 群 〔機械〕

機械システム技術科 授業風景



01：CAD 実習

ものづくりに必要な図面の読み書き、CAD の操作法を学び、設計技術者としての基礎技術が学べます。



05：リレーシーケンス制御実習

空気圧実習装置を使つての回路設計や制御設計を学び、自動化に必要なシーケンス制御を行います。



02：機械加工実習

汎用工作機械を使って機械部品を製作し、工作機械についての知識と加工に必要な技術が習得できます。



03：マイコン制御実習

電子回路、マイコンプログラミング技術を学び、機械系マイコン制御技術が身に付きます。



04：機構設計実習

3D プリンターなどの最先端の環境を活用し、自ら創造した製品を作り上げる機構設計技術を習得します。



06：生産システム実習

汎用ロボットを組み合わせた生産ラインの制御法を学び、自動化に必要な生産システム技術が習得できます。

教育目標

本学科は、電子、情報、通信技術の知識をもち、これらを融合した技術を駆使して、各種コンピュータシステムを構築できる技術者を育成します。

※ 2020 年度から電子システム技術科は「電子情報技術科」に改称しました。

II 群 〔電子〕 〔情報〕

電子情報技術科 授業風景



01：アルゴリズム実習

センサなどから得られるたくさんの情報を並べ替えたり、必要な情報を抜き出したり、コンピュータで自動的に処理させる手法を学びます。



05：電子回路 CAD 実習

あらゆる電子機器に内蔵されているプリント基板の設計方法を学びます。



02：情報通信工学実習

組込の機器や IoT 機器を有線、無線ネットワークを介してインターネットに接続する方法を学びます。



03：画像処理工学実習

カメラの画像から人間の目の代わりとして利用できるように、基本的な画像処理・認識技術を学びます。

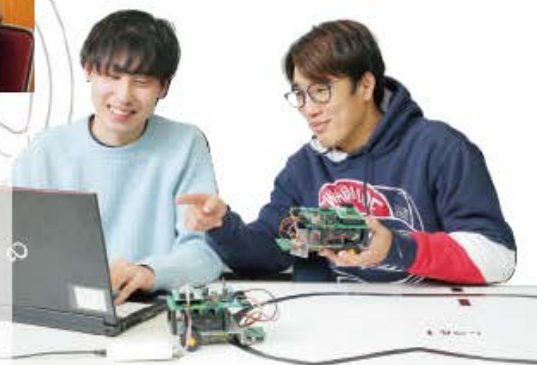


04：IoT システム製作実習

マイコン、カメラ、センサを無線ネットワークに接続してデータを収集し、パターン認識などの判断処理を行う基礎を学びます。

06：システム組立て実習

白や黒のラインを追従して走るライントレースを 1 人 1 台製作してプログラムも自分で考えます。



教育目標

情報システム技術科では、実践的な情報システムの設計・構築・管理に関する技術を習得し、高度情報化社会を支える様々な企業で活躍できる技術者を育成します。

Ⅱ群
〔電子〕
〔情報〕

情報システム技術科 授業風景



01：Java 実習

Java 言語を用いてプログラムを作成し、講義の内容を確認しながら、技法・手法を身に付けます。



02：マルチメディア工学実習

マルチメディア分野の応用技術である CG について、実習を通じて理解を深めます。



03：データベース実習

データベースの操作から設計まで学び、Web データベースアプリケーションを作成します。

04：クラウドシステム

サーバソフトの導入、環境設定などを行い、実際に運用している環境を構築する技術を学びます。



05：ネットワーク施工実習

光ファイバ接続やレーザー光通信などネットワークインフラ構築に関する技術を習得します。



06：半導体デバイス工学実習

最新の評価用ボードやオシロスコープなどの評価装置を用いて画像機器評価の技術を学びます。

進路（就職）

1年前期 4月～9月		1年後期 10月～3月		2年前期 4月～9月		2年後期 10月～3月	
入 学	Ⅰ群 機械系 (A , B)	分 属	精密機械技術科 25名				就職率100%
			機械システム技術科 25名				
	Ⅱ群 電子情報系 (C、D)		電子情報技術科 25名				県内就職80%
			情報システム技術科 25名				

※就職率100% 創立以来23年中21年
就職担任（クラス担任）を含めたバックアップ体制の充実

I 群

学科	就職・進学	県内
I 群	YKK AP 九州製造所	○
	NECファシリティーズ	
	NOK 熊本事業場	○
	旭国際テクネイオン	○
	応用電機	○
	カンセツ	○
	くまさんメディクス	○
	九州トリックス	○
	合志技研工業	○
	サンテック	
精密機械技術科 + 機械システム技術科	サントリービール	○
	ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング	○
	三和工機	
	白鷺電気工業	○
	ダイキン工業	
	武山鑄造	○
	豊橋設計	
	ナカヤマ精密	○
	中島工業	○
	フジデノロ	○
	京セラ 国分工場	
	九州エバーロイ	○
	九州オルガン針	○
	合志技研工業	○
	三笠産業	
	三菱電機熊本工場	○
	日産自動車	
	ニフコ熊本	○
	濱田重工 シリコンウェハー事業部熊本工場	○
	富士精工	○
	富士ダイス	○
	牧野技術サービス	
	牧野フライス製作所	
	モロフジケミカル	○
	山清工業九州	○
	横場工業	○
	専門学校	

II 群

学科	就職・進学	県内
II 群	Hmcomm	○
	KSK 九州	○
	SYSKEN	○
	TDC ソフトウェアエンジニアリング	
	アクセント	○
	エヌ・アイ・ケイ	○
	オーロラユニオン	○
	オムロン阿蘇	○
	大分キヤノン	
	金剛	○
電子システム技術科 + 情報システム技術科	サントリービール	○
	システムアーク	
	ジェイエムテクノロジー	
	ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング	○
	ソフトウェアビジョン	○
	ソフト九州	
	タイヘイテクノス	○
	ダイキン工業	
	電盛社	○
	トライアンプ熊本 BPO センター	○
	京セラ 国分工場	
	京セラ 隼人工場	
	ニッセイコム	○
	西日本エグゼック	○
	日本リーテック	
	パインシステム	○
	肥銀コンピュータサービス	○
	平田機工	○
	富士通エフサスシステムズ	
	堀場エステック	○
	メイテックフィールダーズ	
	山清工業九州	○
	ラムリサーチ	
	ワイエイシイメカトロニクス 熊本工場	○
	九州職業大学校応用課程(推薦)生産電気システム技術科	
	九州職業大学校応用課程(推薦)生産電子情報システム技術科	

進路 R1年度 就職先

I
群

学科	就職・進学	県内
I 群 精密機械技術科＋機械システム技術科	アーレスティダイモールド熊本	○
	サントリー	○
	ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング	○
	タチバナ化成 熊本事業所	○
	テクノフレックス	○
	テラシステム	○
	ナカヤマ精密	○
	ニチダイ	
	フジデノロ	○
	プレシード	○
	京セラ 国分工場	
	京セラ 川内工場	
	九州エパーロイ	○
	九州ティ・エス	○
	九州三和鉄軌	○
	九州柳河精機	○
	合志技研工業	○
	三笠産業	
	三菱電機	
	西日本コベルコ建機	○
	日産自動車	
	日南	
	富士ダイス	○
	平田機工	○
	九州職業大学校応用課程(一般)生産機械システム技術科	
	九州職業大学校応用課程(推薦)生産機械システム技術科	

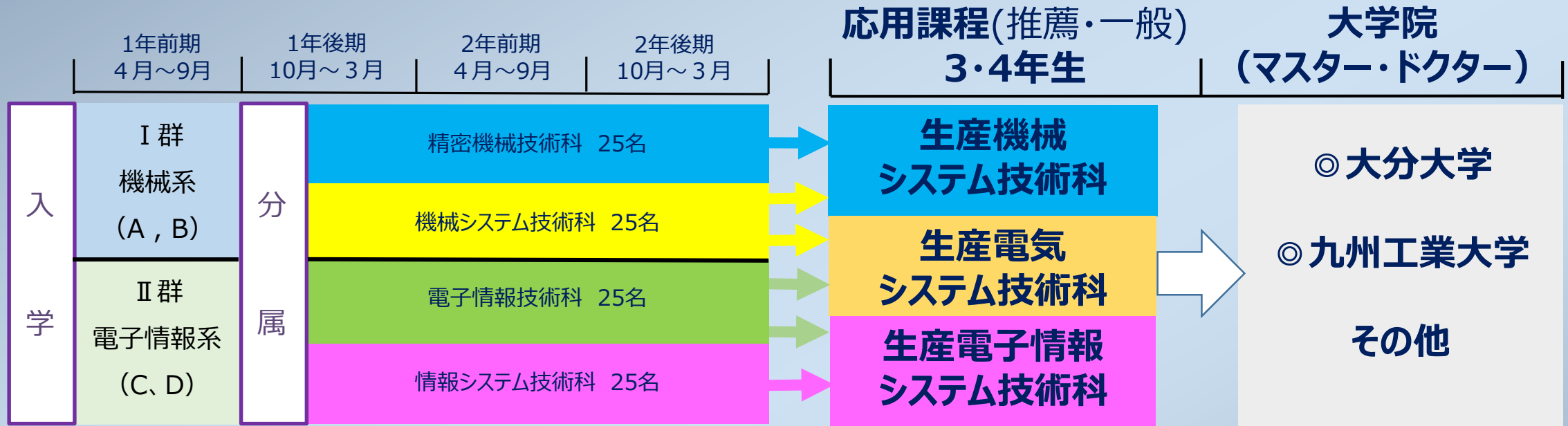
II
群

学科	就職・進学	県内
II 群 電子システム技術科＋情報システム技術科	BBS アウトソーシング熊本	○
	Sohwa&Sophia Technologie (※)	
	TDC ソフトウェアエンジニアリング	
	アソウ・アルファ	
	エム・ソフト	
	オーロラユニオン	○
	オムロン阿蘇	○
	カンノ製作所	
	システムアーク	
	システムニシツウ	○
	ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング	○
	ソフトウェアビジョン	○
	ダイキン工業	
	テクノクリエイティブ	○
	テクノデザイン	○
	トリオグループ(リンクテクノロジー)	○
	マインドソフトウェア	○
	ラムリサーチ	
	荏原製作所 熊本事業所	○
	京セラ 国分工場	
	三栄テレコム	○
	上野精機	
	新電元熊本テクノリサーチ	○
	杉養蜂園	○
	専門学校進学(日本デザイナー学院九州校)	
	電盛社	○
	日本リーテック	
	白鷺電気工業	○
	不二ライトメタル	○
	富士通エフサスシステムズ	
	堀場エステック	○
	末松電子製作所	○
	九州職業大学校応用課程(一般)生産電子情報システム技術科	
	九州職業大学校応用課程(推薦)生産電気システム技術科	
	九州職業大学校応用課程(推薦)生産電子情報システム技術科	

進路

H30年度
就職先

進路（進学）



※応用課程 九州職業能力開発大学校(北九州)
 四国職業能力開発大学校(香川)
 近畿職業能力開発大学校(大阪)

※応用課程進学者実績

- ・ 平成29年 8名
- ・ 平成30年 8名
- ・ 令和1年 2名
- ・ 令和2年 3名

入試制度（推薦2回、一般1回）

	推薦入試（前期）		推薦入試（後期）		一般入試			
募集対象	専門学科 36名 (工業、商業、総合、農業、他)		①普通科・理数科 16名 ②専門学科 8名		高卒・高卒同等 40名 ※第二志望選択可			
試験科目	数学Ⅰ (80点) 面接 (70点)		①数学Ⅰ(100点) 面接(50点) ②数学Ⅰ(80点) 面接(70点)		数学Ⅰ・Ⅱ (200点) コミュニケーション英語Ⅰ(100点)		総定員	
	I 群	Ⅱ 群	I 群	Ⅱ 群	I 群	Ⅱ 群	I 群	Ⅱ 群
募集人員	18名	18名	12名	12名	20名	20名	50名	50名
日程	試験日：9月26日(日)		試験日：11月14日(日)		試験日：2月6日(日)			

I 群（機械系：精密機械技術科、機械システム技術科）

Ⅱ 群（電子情報系：電子情報技術科、情報システム技術科）

入試対策

	推薦入試（前期）	推薦入試（後期）	一般入試
試験科目	数学Ⅰ（80点） 面接（70点）	①数学Ⅰ（100点） 面接（50点） ②数学Ⅰ（80点） 面接（70点）	数学Ⅰ・Ⅱ（200点） コミュニケーション英語Ⅰ（100点）
対策	◎「数学Ⅰ」の過去問題を解く ⇒過去問題と解答はホームページに掲載 ◎本校主催の「数学セミナー」を受講する。 （7/31・8/1日開講予定）	◎「数学Ⅰ」の過去問題を解く ⇒過去問題と解答はホームページに掲載 ◎本校主催の「数学セミナー」を受講する （10月24日（日）開講予定）	◎「数学Ⅰ・Ⅱ」の過去問題を解く ⇒過去問題と解答はホームページに掲載 （配点が200点あることに注意） ◎「コミュニケーション英語Ⅰ」の過去問題を解く ⇒過去問題と解答はホームページに掲載
日程	試験日：9月26日（日）	試験日：11月14日（日）	試験日：2月6日（日）

学生生活 1

- 大学コンソーシアム
- 学生自治会

- 学園祭
- サークル

大学コンソーシアム熊本 ボランティア活動



学生自治会主催 学園祭



スポーツ大会



サークル活動



バーベキュー

学生生活 2

- すぎなみフェスタ
- 企業EXPO
- WRO

菊陽町
大津町

企業EXPO
大津町



すぎなみフェスタ 菊陽町



WRO JAPAN 熊本



・WRO: (World Robot Olympiad) 自律型ロボットによる国際的なロボットコンテスト



若年者ものづくり競技大会



2019年・フライス盤 銅賞
・旋盤 敢闘賞

ポリテックビジョンin北九州 加工コンテスト



2020年・旋盤加工1位、2位 ・フライス盤加工1位



ポリテックビジョンin北九州 ロボット競技会
・2018年優勝 ・2017年審査員特別賞 ・2016年準優勝

資格取得のサポート

資格取得状況 (2020年6月現在)											
系	区分	資格名	等級	H26	H27	H28	H29	H30		R1	
								受検者	合格者	受検者	合格者
機械系 (1群)	国家 (技能)	普通旋盤作業	1級		1						
			2級	4	8	7	3	11	5	8	4
			3級	7	10	5	7	11	10	3	2
	国家 (技能)	フライス盤作業	2級		1					1	1
			3級	1			5	6	5	4	4
	国家 (技能)	数値制御旋盤	3級							2	2
	国家 (技能)	マシニングセンタ	3級							3	3
	国家 (技能)	機械検査作業	2級	1							
			3級	10	3	6	6	28	20	36	25
	国家 (技能)	機械保全(電気系保全作業)	3級							1	1
	国家 (技能)	電気機器組立て (シーケンス制御作業)	3級					3	0	9	2
	国家 (技能)	機械・プラント製図 (機械製図CAD作業)	2級				1	5	3	5	1
			3級	1	2	8	3	30	17	30	7
	社団法人	機械設計技術者試験	3級							2	2
電情系 (2群)	国家 (技能)	コールドチャンバダイキャスト	1級	1							
	国家 (技能)	電子機器組立て作業	2級	1							
			3級	3				3	2	21	12
	国家	基本情報技術者試験	—				1	12	2	4	4
	国家	応用情報技術者試験	—					1	0		
								110	64	127	70
								合格率(%)		合格率(%)	
								58		55	

H30年度から合格者助成金制度を導入、受検者が大幅にアップすると同時に合格者もアップ。

受検希望者には各科の教員が受検のための事前指導を担当、合格までのサポートを行っている。

・汎用旋盤、汎用フライス盤

・NC工作機械

・機械検査

・シーケンス制御

・機械製図CAD

・電子機器組立て

・情報技術者試験 その他

110	64	127	70
合格率(%)		合格率(%)	
58		55	

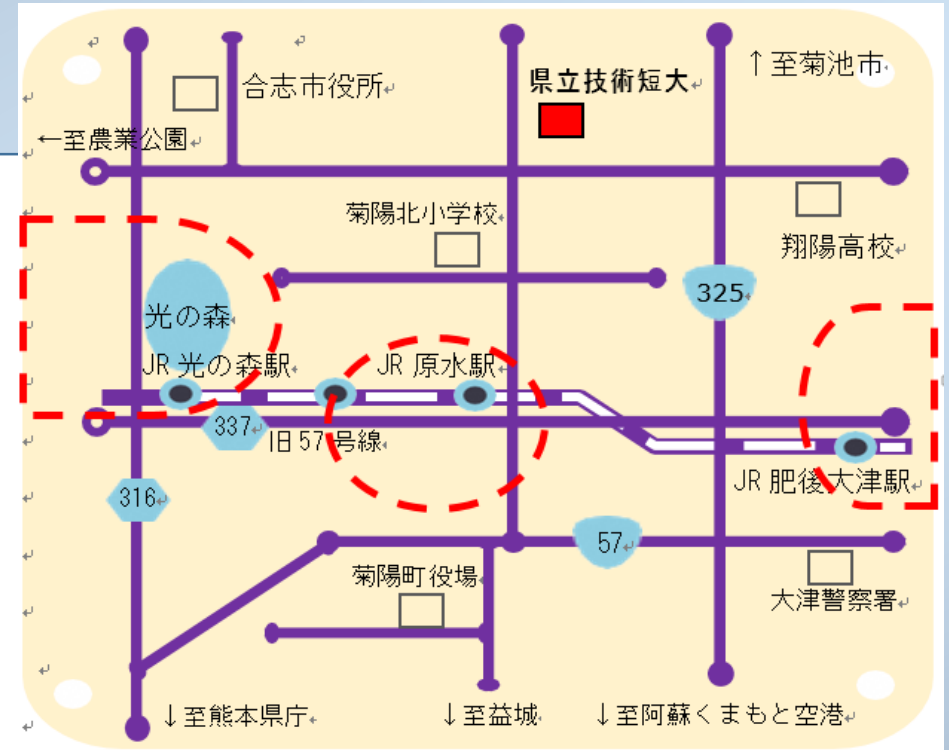
学生生活（通学手段）

- 自家用車
- バイク
- 公共交通機関

（ JR豊肥線 ： 原水駅 ）

（ セミコン通勤バス： 県立技術短期大学前 停留所 ）

※ 朝8便、夕方8便



學費等

- 入学金 103,500円 / 県内生
207,000円 / 県外生
- 授業料 390,000円 / 年 (分納195,000円 : 4月と10月)
- 教科書代 (1年間) 50,000円程度
- 保護者会、学生自治会 (2年間) 54,000円 (入学時)
- 同窓会 (終身) 10,000円 (入学時)

※ 2年間で 概ね 100万円程度

学費負担軽減のための制度（要件あり）

①技能者育成資金融資制度

- ・自宅からの通学者
500,000円×2年＋入学金(103,500円)・・・1,103,500円
- ・自宅外からの通学者
590,000円×2年＋入学金(103,500円)・・・1,283,500円
(有利子・年2%、元利金の返済期間・・・最長10年間)

②授業料減免制度

- ・全額免除、3分の2免除、3分の1免除

③入学料減免制度

- ・全額免除、3分の2免除、3分の1免除

※詳しくは総務学生課まで

質問はありませんか？

関係資料は本校窓口でお渡しできます（郵送可）。

- 学校案内
- 学生募集要項（推薦、一般）
- 資料（就職先実績、資格関係、技能者育成資金融資制度 他）

入学願書（募集要項） 入手方法

県内高校に配布していますが、本校窓口、県庁情報プラザ、各地域振興局でも配布しています。希望者には直接郵送もいたしますので、郵送希望の方は右記の要領でご請求ください。

返送用封筒（角2号封筒・たて33cm×よこ24cm）に住所、氏名を明記のうえ、以下に示す切手を貼ってください。こちらを折りたたんで、「入学願書請求」と書いた別の封筒に入れ、下記の宛先にご郵送ください。募集要項等一式を返送いたします。

募集要項（推薦・一般）・・・250円

募集要項（一般のみ）・・・140円

※速達の場合はさらに290円分の切手を貼付

宛先

〒869-1102 菊池郡菊陽町大字原水4455-1
熊本県立技短期大学校 総務学生課

ありがとうございました

熊本県立技術短期大学校

入試案内2021

